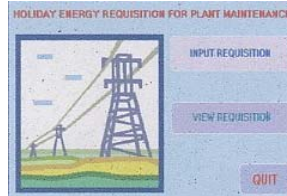


Activities 2000

กลุ่มบริษัทมินิแอม (ประเทศไทย)

1. การจัดทำ Database " Holiday Energy Requisition For Plant Maintenance" เพื่อควบคุมการใช้พลังงานในวันหยุด (โรงงานบางปะอิน)
กล่าวคือ จากเดิมฝ่ายผลิตจะร้องขอให้ฝ่ายซ่อมบำรุงปิดระบบแสงสว่าง, ระบบอัดอากาศ และระบบเครื่องปรับอากาศในวันหยุดทำงาน มาเป็นระบบปิดไฟฟ้าทั้งโรงงานในวันหยุด และจะเปิดการใช้ไฟฟ้าในระบบต่างๆ ให้กับฝ่ายผลิตที่ร้องขอเปิดการใช้โดยผ่าน Database นี้เท่านั้น



2. การติดตั้ง Mistcatch กับเครื่องจักร เพื่อลดปริมาณ Oil Mist ที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร (โรงงานบางปะอิน)



3. การติดตั้งฉนวนหุ้มกันความร้อนที่ท่อฉีด (Barrel) ของเครื่องฉีดพลาสติก (Injection Moulding) เพื่อลดอุณหภูมิในสถานที่ทำงาน (โรงงานบางปะอิน)

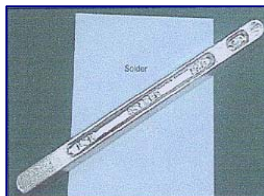


ฉนวนหุ้มกันความร้อน



อุปกรณ์ตรวจวัด " Current Recorder "

4. การเปลี่ยนการใช้ตะกั่วบัดกรี (Solder Bar & Solder Wire) มาใช้เป็นโลหะบัดกรีที่ไม่มีตะกั่ว (Lead Free) ซึ่งไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานและสิ่งแวดล้อม (โรงงานบางปะอิน / ลพบุรี)



Solder Bar



Solder Wire

5. การนำ End Bar กลับมาใช้ใหม่ โดยติดตั้ง Short Bar Feeding Equipment เพื่อลดการทิ้งหาง Mat'l (End Bar) (โรงงานบางปะอิน)



6. การ Reuse Cutting Oil จากเครื่องอัดเศษเหล็กที่มีระบบแยก Cutting Oil ออกจากเศษเหล็ก เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) สามารถลดค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อน้ำมันใหม่, ลดพื้นที่ในการจัดเก็บ รวมทั้งสามารถลดปริมาณเศษเหล็กที่นำออกไปกำจัด และลดจำนวนเที่ยวการบรรทุกลงด้วย (โรงงานบางปะอิน)



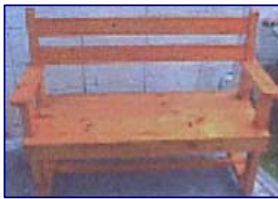
เครื่องอัดเศษ Chip



Oil Filtration

(สำหรับกรองเอาส่วนปนเปื้อนออกจากน้ำมันที่ได้จากเครื่องอัด Chip)

7. การ REUSED ลังไม้ โดยนำมาเป็นเก้าอี้ไม้ กระถางใส่ต้นไม้ และตู้เก็บรองเท้า (โรงงานอยุธยา)



เก้าอี้ไม้



ที่ใส่กระถางต้นไม้



ตู้ใส่รองเท้า

8. การติดตั้ง Oil Mist Collector ที่ระบบ Air Condition และระบบระบายอากาศ Exhaust Fan AHU (โรงงานอยุธยา)



9. การทำปุ๋ยหมักใช้ภายในโรงงาน โดยนำเศษใบไม้แห้ง เศษใบหญ้า เพื่อเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการจัดซื้อปุ๋ยเคมีและช่วยรักษาสภาพแวดล้อม (โรงงานอยุธยา)



แปลงทำปุ๋ยหมัก



นำไปใช้ประโยชน์ในการปลูกผัก และปลูกต้นไม้ภายในโรงงาน

10. การติดตั้งเครื่องดักจับละอองน้ำมัน เพื่อลดปริมาณความเข้มข้นของ Oil Mist (โรงงานอยุธยา)



เครื่องกรองไอน้ำมันรุ่น

Filtermist Model F7

11. การนำน้ำมันที่ติดจาก Filter กลับมาใช้ใหม่ โดยจัดทำ " ถังพัก Filter ก่อนทิ้ง " (โรงงานอูซุซยา)



12. การติดตั้ง Washing Machine ที่มีระบบ Recycle แยกสารเคมีที่ใช้ในการ Washing ออกจากกัน โดยใช้หลักการกลั่น ทำให้อาจนำสารเคมีทั้งสองประเภทกลับมาใช้ใหม่ได้ (โรงงานลพบุรี)



13. การติดตั้งฝารอบเครื่องจักร เพื่อป้องกัน Oil Mist ฟูกระจายในที่ทำงาน (โรงงานโรจนะ)



14. การแยกน้ำมันออกจาก Coolant ที่ใช้ในเครื่องจักร เพื่อยืดอายุการใช้งานของ Coolant โดยเครื่องจะมีแผ่นเทพสำหรับรีดแยกน้ำมันออกจาก Coolant ที่อยู่ในถังพักของเครื่องจักร สำหรับน้ำมันที่ถูกแยกออกนั้นสามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ (โรงงานโรจนะ)



15. การ Reuse Coolant โดยติดตั้งเครื่องแยก Coolant สามารถนำ Coolant กลับมาใช้ใหม่ได้ (โรงงานโรจนะ)



16. การปรับปรุงสถานที่เก็บสารเคมีใหม่ เพื่อให้เป็นสถานที่เก็บรักษาสารเคมีที่มีระบบการป้องกันสภาพฉุกเฉินที่เกิดจากการหกรั่วไหล และป้องกันอัคคีภัยที่มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น (โรงงานลพบุรี)

