

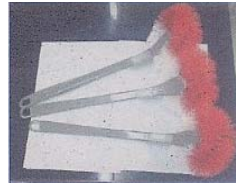
Activities 2001

กลุ่มบริษัทมินิแอม (ประเทศไทย)

1. การนำขอบแผ่น Pet Film ที่เหลือจากการผลิต มาทำการ Recycle เป็นก้อนพลาสติกของแปร่งล้างห้องน้ำ (โรงงานบางปะอิน)



ขอบแผ่น Pet Film ที่เหลือจากการผลิต



นำมาผลิตก้อนพลาสติกของแปร่งล้างห้องน้ำ

2. การนำ Corn Cob มาใช้ในการทำความสะอาดผิวชิ้นงานแทนการล้างชิ้นงานด้วยเครื่องจักรที่ใช้สาร TCE ทำให้คุณภาพของชิ้นงานมีผิวงานดีกว่าเดิม และเป็นการเลิกใช้สารเคมีในกระบวนการล้างชิ้นงาน (โรงงานบางปะอิน)



3. การติดตั้ง Mist Catch ครอบคลุมเครื่องจักร (โครงการต่อเนื่องจากปีที่ผ่านมา) เพื่อลดปริมาณ Oil Mist (โรงงานบางปะอิน)



4. การจัดทำ Cover ครอบเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำมันกระเด็นเปื้อนที่พื้น (โรงงานบางปะอิน)



5. การติดตั้ง Roller Conveyor ที่มีถาดรองรับน้ำมันหยดด้านล่าง ในขณะที่เคลื่อนย้ายภาชนะใส่ชิ้นงาน เพื่อเป็นการแก้ไขปัญหา น้ำมันหยดลงบนพื้น (โรงงานบางปะอิน)



การติดตั้งถาดรองรับน้ำมัน

6. การติดตั้ง Cover ที่เครื่องจักร เพื่อป้องกันการกระเด็น และฟุ้งกระจายของน้ำยา Coolant และ Rustilo DWX10 และยังเป็น การลดปริมาณการใช้ผ้าเช็ดสำหรับทำความสะอาดน้ำมันที่กระเด็นอีกด้วย (โรงงานบางปะอิน)



ติดตั้ง Cover ด้านบน

ติดตั้ง Cover ด้านข้าง

7. การยกเลิกการใช้สารไอพ IPA (Isopropyl Alcohol) ในกระบวนการเช็ดทำความสะอาดชิ้นงาน โดยใช้สารเคมีชนิดอื่นแทน (โรงงานอยุธยา)

8. เปลี่ยนแปลงระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่อง Oil Heater โดยการนำน้ำหล่อเย็นที่ระบายทิ้งกลับมาใช้ใหม่ และนำน้ำ Brine ซึ่งเป็นน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO ไปผสมกับน้ำดิบแล้วนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิตน้ำอีก (การผสมใช้หลักการควบคุมค่า Conductivity ของน้ำ) ซึ่งสามารถลดปริมาณการใช้น้ำได้ (โรงงานโรจนะ)

9. การนำสารเคมีประเภท Methylene Chloride ไป Recycle กลับมาใช้ใหม่ เพื่อเป็นการลดของทิ้งประเภทสารเคมีเสีย และเป็นการลดปริมาณการใช้สารเคมีใหม่ (โรงงานลพบุรี)



10. การ "Recycle Water System" โดยนำส่วนที่ปล่อยออกนอกโรงงานมาปรับปรุงให้มีคุณภาพที่เหมาะสมแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ (โรงงานลพบุรี)



11. มีการดัดแปลงระบบท่อน้ำ Reject เพื่อนำน้ำ Reject ไปเติมสระน้ำแทนการใช้น้ำบาดาล (โรงงานลพบุรี)

12. ทำการปรับปรุงภาชนะเก็บสารเคมีเป็นแบบแบบถังที่มีก๊อกเปิด-ปิด และนำถังนี้เก็บในตู้ (โรงงานลพบุรี)

